

兰州连华永兴环保科技发展有限公司人防  
防护设备生产基地项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：兰州连华永兴环保科技发展有限公司  
编制单位：兰州洁华环境影响评价咨询有限公司

2023年8月



表一、建设项目基本情况及验收标准

建设项目名称	人防防护设备生产基地项目				
建设单位名称	兰州连华永兴环保科技发展有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	甘肃省兰州新区秦川园区 BZ11#路以东，BZ24#路以北				
主要产品名称	钢结构门、砼结构门、通风管道配套件				
设计生产能力	钢结构门 350 套/a、砼结构门 180 套/a、通风管道配套件 150t/a				
实际生产能力	钢结构门 350 套/a、砼结构门 180 套/a、通风管道配套件 150t/a				
建设项目环评时间	2022 年 4 月	开工建设时间	2022 年 6 月		
调试时间	2023 年 7 月	验收现场监测时间	2023 年 7 月 26~27 日		
环评报告表审批部门	兰州新区生态环境局	环评报告表编制单位	兰州洁华环境影响评价咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	10000 万元	环保投资概算	22.2 万元	比例	0.22%
实际总概算	3100 万元	实际环保投资	23.2 万元	比例	0.75%
验收监测依据	<p><b>一、环境保护法律法规</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015.1.1)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018.12.29)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018.10.26)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018.1.1)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018.12.29)；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020.9.1)；</p> <p>(7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》(2012.7.1)；</p> <p>(8) 《中华人民共和国土地管理法》(2020.1.1)；</p> <p>(9) 《中华人民共和国水土保持法》(2011.3.1)；</p> <p>(10) 《建设项目环境保护管理条例》(2017.10.1)；</p> <p>(11) 《甘肃省人民政府关于环境保护若干问题的决定》(甘政发[1997]12 号)；</p> <p>(12) 《甘肃省人民政府关于落实科学发展观加强环境保护</p>				

的意见》（甘政发[2006]73号）；

（13）《甘肃省人民政府关于印发甘肃省水污染防治工作方案的通知》（甘政发[2015]103号）；

（14）《甘肃省环境保护条例》（2019年9月26日甘肃省第十三届人民代表大会常务委员会第十二次会议通过，2020年1月1日施行）；

（15）《甘肃省大气污染防治条例》（2019.1.1）；

（16）《甘肃省人民政府关于印发甘肃省打赢蓝天保卫战三年行动作战方案（2018-2020年）的通知》（甘政发[2018]68号）；

（17）《甘肃省“十四五”生态环境保护规划》，甘政办发〔2021〕105号，2021年11月27日。

## 二、建设项目竣工环境保护验收监测技术规范

（1）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；

（2）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部办公厅2018年5月16日）；

（3）国家有关环境监测技术规范、监测分析方法及污染物排放标准。

## 三、相关技术文件及批复

（1）《兰州连华永兴环保科技有限公司人防防护设备生产基地项目环境影响报告表》（2022年4月）；

（2）兰州新区生态环境局关于《兰州连华永兴环保科技有限公司人防防护设备生产基地项目环境影响报告表》的审批意见（新环承诺发[2022]18号）；

（3）《人防防护设备生产基地项目竣工环境保护验收监测报告》（甘肃华鼎环保科技有限公司，华鼎检测 W2307022号）；

（4）项目其它相关资料。

## 四、验收工作由来

	<p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收调查技术规范》、《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》（国环规环评[2017]4号）及《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018.5.16）等相关规定，2023年7月，兰州连华永兴环保科技发展有限公司委托兰州洁华环境评价咨询有限公司开展“兰州连华永兴环保科技发展有限公司人防防护设备生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表”的编制工作。</p> <p>根据项目建设现状，并对项目相关资料查阅等核实，结合项目周边环境现状及工程建设内容及“三同时”落实情况进行重点调查的基础上，于2023年7月26~27日甘肃华鼎环保科技有限公司对项目进行现场验收监测。</p> <p>根据相关规范要求，结合监测报告，我单位于2023年8月编制完了《兰州连华永兴环保科技发展有限公司人防防护设备生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表竣工环境保护验收监测报告表》，在报告表编制过程中得到兰州新区生态环境局、兰州连华永兴环保科技发展有限公司等单位的大力支持和积极配合，在此表示衷心的感谢！</p>
<p><b>验收监测评价标准、标号、级别、限值</b></p>	<p>本次环保验收监测工作，原则上采用该工程环境影响评价时所采用的各项环境质量标准及排放标准，对已修订新颁布的环境质量标准则采用替代后的新标准进行校核。根据竣工验收阶段项目现场复核调查，具体执行标准如下：</p> <p>一、环境质量标准</p> <p>1.1 环境空气</p> <p>项目区位于环境空气二类区，本次验收环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，非甲烷总烃参照执行《环境影响评价技术导则 大气环境》中附录D其他污染物空气质量浓度参考限值，与环评阶段一致，具体标准值见表1-2。</p>

表 1-1 环境空气质量标准

污染物项目	平均时间	浓度限值	执行标准
SO <sub>2</sub>	年平均 (ug/m <sup>3</sup> )	60	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准
	24 小时平均 (ug/m <sup>3</sup> )	150	
	1 小时平均 (ug/m <sup>3</sup> )	500	
NO <sub>2</sub>	年平均 (ug/m <sup>3</sup> )	40	
	24 小时平均 (ug/m <sup>3</sup> )	80	
	1 小时平均 (ug/m <sup>3</sup> )	200	
PM <sub>10</sub>	年平均 (ug/m <sup>3</sup> )	70	
	24 小时平均 (ug/m <sup>3</sup> )	150	
CO	24 小时平均 (mg/m <sup>3</sup> )	4	
	1 小时平均 (mg/m <sup>3</sup> )	10	
PM <sub>2.5</sub>	年平均 (ug/m <sup>3</sup> )	35	
	日均 (ug/m <sup>3</sup> )	75	
O <sub>3</sub>	8 小时平均 (ug/m <sup>3</sup> )	160	
	1 小时平均 (ug/m <sup>3</sup> )	200	
非甲烷总烃	一次值	2000	《大气污染物综合排放标准详解》中非甲烷总烃的浓度限值

1.2 声环境

本次验收声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)

3 类标准, 与环评阶段一致, 具体标准值见表 1-3。

表 1-3 声环境质量标准 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
3	65	55

二、污染物排放标准

本次验收废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)排放标准要求, 具体见表 3-7。与环评阶段一致, 标准限值见表 1-6。

表 1-6 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

项目	污染物	标准名称及级别	排放标准		无组织排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	
工艺 废气	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 三级标准	120	3.5	1.0
	非甲烷总烃		120	10.0	4.0

2.2 噪声

本次验收噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB123482008）中的3类标准，与环评阶段一致，标准限值见表1-8。

表 1-8 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间	夜间
3	65	55

### 2.3 固体废物

本次验收一般生产固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中有关规定。

危险废物临时贮存、运输等执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）；

## 表二、项目概况

### 工程建设内容：

#### 一、工程概况

项目名称：兰州连华永兴环保科技发展有限公司人防防护设备生产基地项目；

建设单位：兰州连华永兴环保科技发展有限公司；

建设性质：新建；

工程投资：环评阶段总投资为 10000 万元；实际投资为 3100 万元；

建设地点：项目位于甘肃省兰州新区秦川园区 BZ11#路以东，BZ24#路以北，地理坐标为：北纬 36°37'37.24"，东经 103°41'27.45"。项目利用园区划拨土地进行生产车间及配套公辅设施的建设，总占地面积约 20000m<sup>2</sup>（30 亩）。现场地势平坦，市政设施配套齐全，排水通畅，日照充足，环境适宜，交通便利。

项目地理位置见图 1，地理位置与环评阶段一致。



图2-1 项目地理位置图

#### 二、工程组成

本项目属于新建项目，项目建设人防防护设备 1 条砼结构门生产线和 1 条钢

结构门生产线。本次竣工验收工程实际建设内容见表 2-1 所示。

**表 2-1 本项目建设内容一览表**

类别	名称	环评建设内容	验收建设内容及规模	变化情况
主体工程	生产车间	共 1 间，轻钢结构，建筑面积 5000m <sup>2</sup> ，包括加工区、制作区、砼结构门养护区、成品区、原料区、漆房等；主要设置 1 条砼结构门生产线和 1 条钢结构门生产线。	共 1 间，轻钢结构，建筑面积 5000m <sup>2</sup> ，包括加工区、制作区、砼结构门养护区、成品区、原料区、漆房等；主要设置 1 条砼结构门生产线和 1 条钢结构门生产线。	与环评一致
辅助工程	办公室	砖混结构，建筑面积 860m <sup>2</sup> ，用于日常办公及员工食宿。	砖混结构，建筑面积 860m <sup>2</sup> ，用于日常办公及员工食宿。	与环评一致
	锅炉房	砖混结构，建筑面积 60m <sup>2</sup> ，内设一台 0.5t/h 燃气供暖锅炉，用于办公楼供暖。	<b>未建设</b>	<b>锅炉不建</b>
储运工程	原料区	设在生产车间内，占地面积 1200m <sup>2</sup> ，轻钢结构，主要用于各类原料存放。	设在生产车间内，占地面积 1200m <sup>2</sup> ，轻钢结构，主要用于各类原料存放。	与环评一致
	成品区	共 1 间，轻钢结构，设在生产车间东侧，建筑面积 1500m <sup>2</sup> ，用于存放成品。	共 1 间，轻钢结构，设在生产车间东侧，建筑面积 1500m <sup>2</sup> ，用于存放成品。	与环评一致
公用工程	供水系统	由秦川园区市政供水管网供给。	由秦川园区市政供水管网供给。	与环评一致
	供热系统	车间内无需供暖设施，办公区依托厂区内锅炉房供暖。	<b>办公区供暖采用集中供暖，不设锅炉房</b>	<b>锅炉不建</b>
	供电系统	由园区供电系统提供，经厂区变配电系统调节后引至各用电构筑物。	由园区供电系统提供，经厂区变配电系统调节后引至各用电构筑物。	与环评一致
	供气系统	由园区天然气管网引至厂区锅炉房内。	<b>不设锅炉房，无供气系统</b>	<b>无供气系统</b>
	消防系统	室外设消火栓系统，配置一定量的磷酸铵盐干粉灭火器。	室外设消火栓系统，配置一定量的磷酸铵盐干粉灭火器。	与环评一致
环保工程	生活污水	生活废水主要为员工日常办公及生活废水，经厂区化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入兰州新区第一污水处理厂处理。	生活废水主要为员工日常办公及生活废水，经厂区化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入兰州新区第一污水处理厂处理。	与环评一致
	生产废水	本项目混凝土养护废水经沉淀池沉淀后回用于养护工序，	本项目混凝土养护废水经沉淀池沉淀后回用于养护工序，不外	部分与环

		不外排；软化水系统及锅炉等清净水直接排入市政下水管网，最终进入兰州新区第一污水处理厂处理。	排；无锅炉废水排放，无生产废水排放	评一致
	废气	焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后，在车间内无组织排放；打磨工序粉尘经打磨集尘柜和打磨抛光集尘器收集处理后，在车间内无组织排放；刷漆烘干废气经“UV光解+活性炭吸附装置”处理后经15m排气筒排放；抛丸工序废气经布袋除尘器处理后通过15m高排气筒排放；燃气锅炉废气经8m高排气筒排放。	焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后，在车间内无组织排放；打磨工序粉尘经打磨集尘柜和打磨抛光集尘器收集处理后，在车间内无组织排放；刷漆烘干废气经“UV光解+活性炭吸附装置”处理后经15m排气筒排放； <b>抛丸工序未建设；燃气锅炉未建设。</b>	部分与环评一致
	固废	设一般工业固废贮存区，其中钢材边角废料、金属屑经收集后，由物资回收站回收；危险废物废切削液桶、废机油桶及废切削液、废机油暂存于专用的危废间暂存内，定期交由有资质公司处置；办公、生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。	设一般工业固废贮存区，其中钢材边角废料、金属屑经收集后，由物资回收站回收；危险废物废切削液桶、废机油桶及废切削液、废机油暂存于专用的危废间暂存内，定期交由有资质公司处置；办公、生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。	与环评一致
	噪声	采取固定设备基础减振、软性连接、车间隔声等措施	采取固定设备基础减振、软性连接、车间隔声等措施	与环评一致

### 三、主要设备

经调查，本项目验收工程主要生产设备和环评阶段比较，设备减少，项目主要设备详见表 2-2。

表 2-2 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	环评阶段		验收阶段	
		单位	数量	单位	数量
1	数控切割机	台	3	台	1
2	数控焊接机	台	1	台	1
3	数控激光切割机	台	2	台	0
4	空气压缩机	台	5	台	5
5	车床	台	4	台	4
6	折弯机	台	1	台	2
7	二保焊机	台	10	台	7
8	钻床	台	2	台	2
9	铣床	台	2	台	1
10	钢筋弯箍机	台	1	台	1
11	压力机	台	3	台	2
12	锯床	台	3	台	3

13	移动烟尘净化器	套	4	套	6
14	布袋除尘器	套	1	套	0
15	UV 光氧催化+活性炭吸附装置	套	1	套	1
16	打磨抛光集尘器	套	2	套	0

#### 四、劳动定员和工作制度

劳动定员：本项目劳动定员 45 人，年工作 300 天，每天 1 班，1 班 8h。

#### 五、厂区总平面布置

本项目厂区平面布置较简单，厂区南侧设厂区大门，靠南侧为办公楼，厂区中部及北部为生产车间，西北角设原料库房及危险废物暂存间。项目周边 200m 范围内无环境敏感点，周边环境相对比较简单。项目总平面布置图见图 2-2。



图 2-2 平面布置图

#### 六、项目变动情况

根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，按照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688）要求，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一

项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。本项目变动情况见表 2-3。

**表 2-3 项目变动情况一览表**

序号	环评阶段	实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动	变化情况有无变动说明
一	建设性质				
1	新建	无变动	/	/	/
二	建设规模				
1	钢结构门 350 套/a、砼结构门 180 套/a、通风管道配套件 150t/a	无变动	/	/	/
三	建设地点				
1	甘肃省兰州新区秦川园区 BZ11#路以东，BZ24#路以北	无变动	/	/	/
四	生产工艺				
1	砼结构门扇生产工艺	抛丸除锈工序取消	/	否	/
2	钢结构门扇生产工艺	无变动	/	/	/
3	门框生产工艺	无变动	/	/	/
4	铰页、闭锁等附件生产工艺	闭锁工艺取消，铰页工艺抛丸除锈工序取消	工艺变更	否	/
5	刷漆烘干生产工艺	无变动	/	/	/
6	锅炉房	未建设	供暖方式改为集中暖暖	否	/
五	环境保护措施				
废气	焊接烟尘经 4 套移动式焊接烟尘净化器收集处理后，在车间内无组织排放；	6 套移动式焊接烟尘净化器	/	否	/
	打磨工序粉尘经打磨集尘柜和打磨抛光集尘器收集处理后，在车间内无组织排放；	无变动	/	否	/
	刷漆烘干废气经“UV 光解+活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒排放；	无变动	/	/	/

	抛丸工序废气经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放；	抛丸工序未建	/	否	/
	燃气锅炉废气经 8m 高排气筒排放。	未建锅炉	/	/	/
废水	生活废水主要为员工日常办公及生活废水，经厂区化粪池处理后排入市政污水管网，最终进入兰州新区第一污水处理厂处理。	无变动	/	/	/
	本项目混凝土养护废水经沉淀池沉淀后回用于养护工序，不外排；软化水系统及锅炉等清净下水直接排入市政下水管网，最终进入兰州新区第一污水处理厂处理。	锅炉未建，无锅炉排水	/	否	/
噪声	采取固定设备基础减振、软性连接、车间隔声等措施	无变动	/	/	/
固废	设一般工业固废贮存区，其中钢材边角废料、金属屑经收集后，由物资回收站回收；危险废物废切削液桶、废机油桶及废切削液、废机油暂存于专用的危废间暂存内，定期交由有资质公司处置；办公、生活垃圾收集后由环卫部门统一处理。	无变动	/	/	/

综上所述，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上未发生重大变动，项目不属于重大变更。

## 原辅材料消耗：

### 一、主要原辅材料消耗

建设单位根据目前运营状况提供了本项目主要原辅材料用量，见表 2-4。

表 2-4 原辅材料消耗一览表

序号	环评阶段			验收阶段	备注
	原料名称	单位	年耗量	年耗量	
1	钢材	t/a	1800	1200	外购成品
2	商砼	m <sup>3</sup>	2500	160	外购成品
3	焊条	t/a	2	2	外购成品
4	环保型水性漆	t/a	10.8	6	外购成品
5	稀释剂	t/a	3.8	2	外购成品
6	切削液	t/a	0.5	0.2	外购成品

### 二、用水情况

项目用水由兰州新区秦川园区市政供水管网供给，目前供水管网已接引，经

水表计量后引入该厂区内，其水质水量满足项目生产生活用水的需求。

本项目运营期用水主要为生产用水及生活用水。

①生产用水

生产工艺用水主要为混凝土养护用水。

根据建设单位提供资料，混凝土养护用水量为 125m<sup>3</sup>/a，0.5m<sup>3</sup>/d，养护用水全部蒸发损耗，不外排。

②生活用水

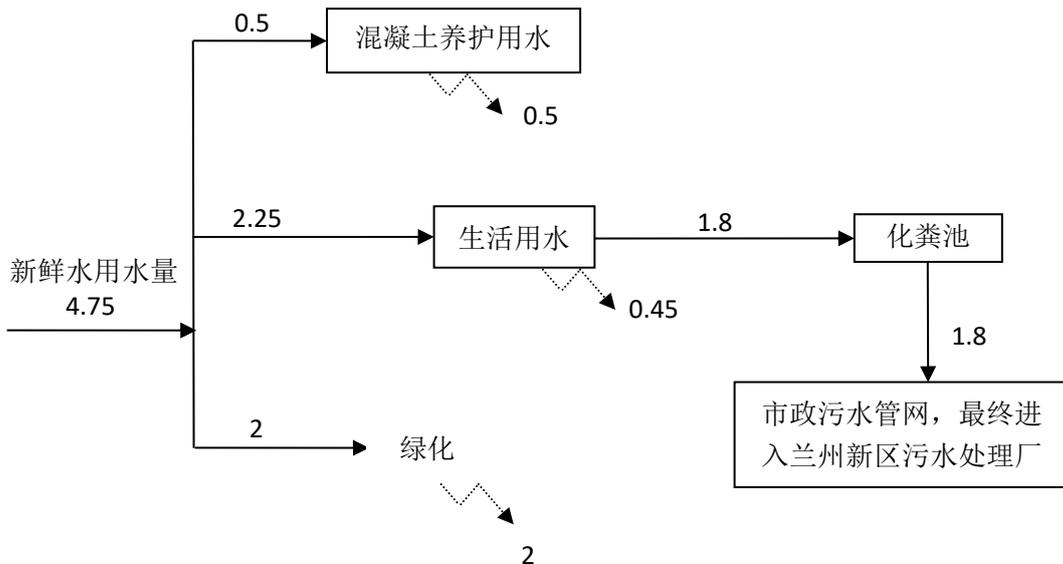
项目劳动定员为 45 人，工作制实行一班制。年工作 300 天，生活用水量为 675m<sup>3</sup>/a。

③绿化用水

本项目绿地面积为 500m<sup>2</sup>，绿化用水量约为 300t/a。

表 2-6 项目运营期用水量估算表 单位：m<sup>3</sup>/d

序号	用项目	总用水量	新鲜水量	损耗量	排水量
1	混凝土养护用水	0.5	0.5	0.5	0
2	生活用水	2.25	2.25	0.45	1.8
3	绿化用水	2	2	2	0
合计		4.75	4.05	2.95	1.8



三、供电

项目运营期用电由兰州新区秦川园区供电系统供给，接引至厂区内配电室，配电室出线处设计量装置进行计量，并在该项目车间内设配电柜进行控制，其电源从厂区内现有变配电室接引，控制方式采用就地控制与集中控制相结合的方式。项目生产车间的动力配电采用三相四线制，配电室进线处设计量装置进行计量，照明电源与动力电源分设，计量方式为高供高计，满足项目运营期生产生活用电的需要。

#### 四、供热

原环评供热方式为燃气锅炉用于办公区供暖，**验收阶段不建设锅炉房，项目冬季供暖采用园区集中供暖，采暖方式发生变动。**

##### 主要工艺流程及产污染环节：

###### 一、工艺流程简述：

###### 1、砼结构门工艺简述

门框：技术人员按照图纸下料、拼对、焊接，然后平面校对，表面打磨，门框入库。

门扇：技术人员按照图纸下料，门扇框焊接成框，然后钢筋入框。钢筋相互交叉绑扎或电焊。最后混凝土浇筑，振捣密实，表面抹平，检验入库。

附件：铰页、闭锁等附件通过下料切割、机床加工、焊接组装，最终检验入库。

打磨过程：本项目砼结构门生产过程中需对门框、门扇进行打磨后刷漆。打磨过程主要是用砂轮机对加工好的门框、门扇表面进行打磨，会产生一定量的金属粉尘和混凝土粉末。

混凝土浇筑过程：将生产的砼结构门半成品暂存，达到一定数量后，码放整齐，用外购的商品混凝土统一浇筑，浇筑完成后，表面抹平，待自然晾干后检验待刷漆。

###### 2、钢结构门工艺简述（此工艺较环评阶段减少了抛丸工序，不生产闭锁）

门框：技术人员按照图纸下料、拼对、焊接，然后平面校对，表面打磨后待刷漆。

门扇：技术人员按照图纸钢材下料，再由焊接工拼对焊接，打磨校正后待刷漆。

附件：铰页等附件通过下料切割、焊接组装，最终检验入库。

打磨过程：本项目钢结构门生产过程中需对门框、门扇进行打磨后刷漆。打磨过程主要是用砂轮机对加工好的门框、门扇表面进行打磨，会产生一定量的金属粉尘。

由上述工艺流程可知，项目运行过程中主要产生的污染物包括焊接烟尘、金属粉尘、喷漆房有机废气、混凝土粉末、机械设备噪声，金属屑，边角料，设备运行产生的废机油、废切削液、废油桶、废切削液桶、含油手套/棉纱，及职工生活垃圾等。

水性金属防锈漆主要组分聚氨酯 50%、丙烯酸酯乳液 15%、水 20.7%、乙醇 4.78%、二丙二醇丁醚 3%、二丙二醇甲醚 2.5%、分散剂、消泡剂、消光粉等 4.02%。其中丙烯酸酯乳液中固体含量约 50%，本项目水性金属防锈漆中固体成分含量为 61.52%，其中 1.7%成为漆渣固废，漆膜固形物为油漆含量的 59.82%，水分蒸发约 28.2%，有机废气挥发约 10.28%。

## 二、项目工艺流程

项目生产砼结构门及钢结构门，人防门主要由门扇、门框及铰页、闭锁等附件构成，验收阶段闭锁采用外购，不生产闭锁。

### 1、砼结构门扇生产工艺流程

砼结构门扇生产工艺流程图见图 5-1。

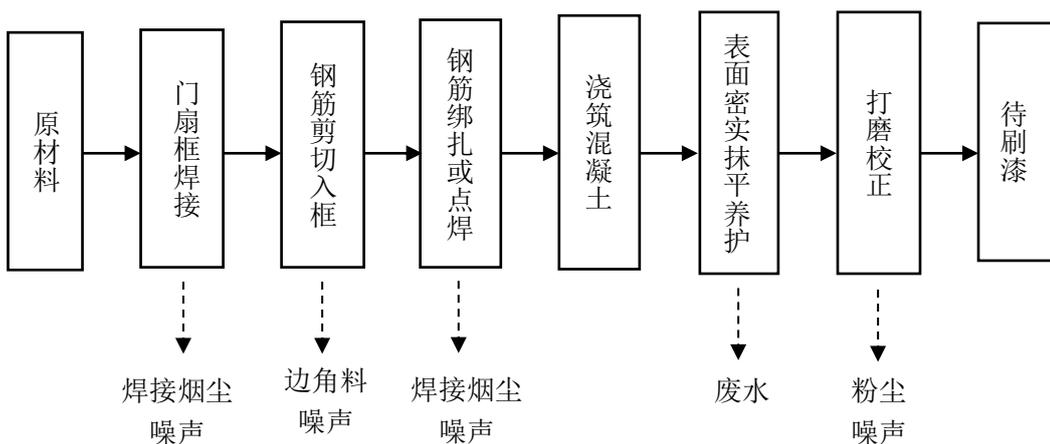


图 5-1 砼结构门扇生产工艺流程图

### 2、钢结构门扇生产工艺流程

钢结构门扇生产工艺流程图见图 5-2。

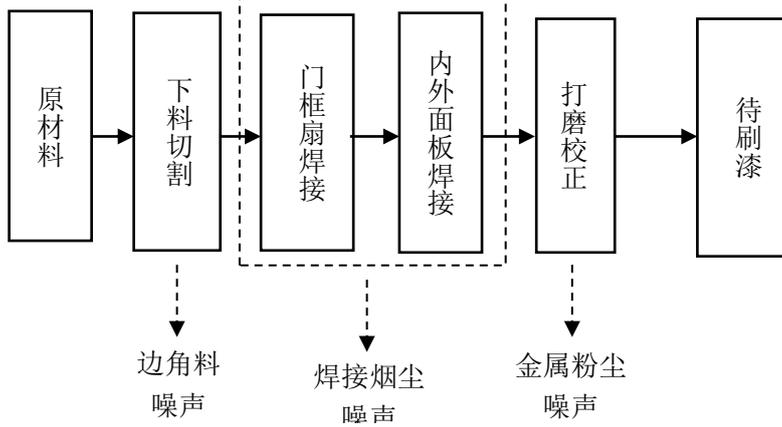


图 5-2 钢结构门扇生产工艺流程图

### 3、门框生产工艺流程

门框生产工艺流程图见图 5-3。

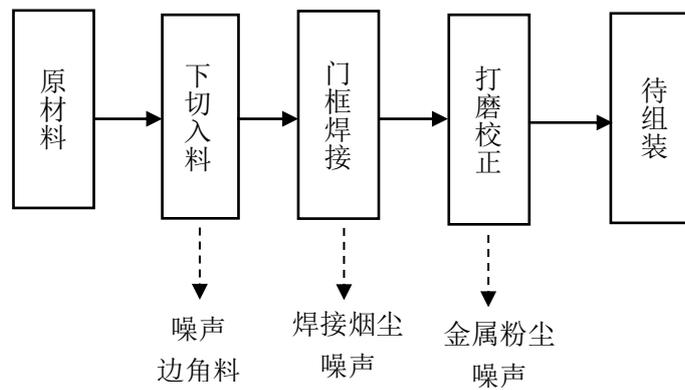


图 5-3 门框生产工艺流程图

### 4、铰页附件生产工艺流程

铰页等附件生产工艺流程见图 5-4。

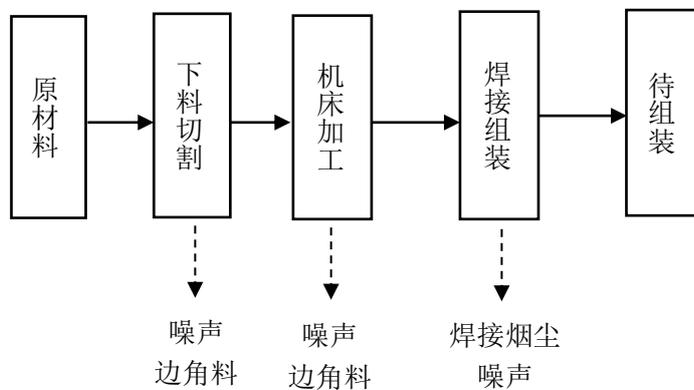


图 5-4 铰页、闭门锁生产工艺流程图

## 5、刷漆烘干生产工艺流程

砼结构门、钢结构门刷漆烘干生产工艺流程见图 5-5。

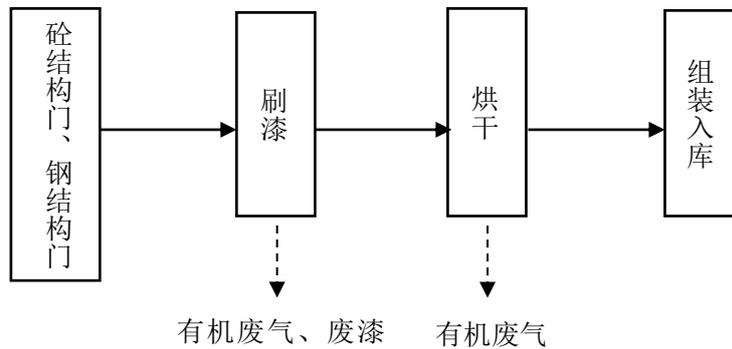


图 5-5 刷漆生产工艺流程图

### 三、产排污环节

本项目生产线主要污染源及污染因子识别见表 2-5 所示。

表 2-5 项目生产线污染源及污染因子识别一览表

污染类别	环评阶段		验收阶段
	主要产污工序或构筑物	主要污染物	
废气	刷漆烘干工序	NMHC	与环评一致
	焊接工序	焊接烟尘	
	打磨、切割工序	金属粉尘、混凝土粉尘	
	抛丸工序	金属粉尘	取消该工段，污染物产生量减小
	燃气锅炉	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	取消建设锅炉，该项不产生污染物
废水	混凝土养护生产废水	SS	与环评一致
	生活污水	SS、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、总磷、总氮	
噪声	车床、铣床、空压机、抛丸机、切割机等生产设备	噪声	
固废	下料切割、打磨、抛丸	边角料、金属屑、除尘器收集粉尘	取消抛丸工序，污染物产生量减小
	切削过程	废切削液及废切削液桶	与环评一致
	设备维护保养过程	废机油桶及废机油	
	职工生活	生活垃圾	
	漆房	废漆料、水性漆包装桶、废活性炭	

表三、主要污染源、污染物处理和排放

### 一、废气污染源

项目运营过程主要废气为焊接烟尘、打磨产生的粉尘、刷漆过程产生的有机废气。

#### (1) 焊接烟尘

项目生产过程中有焊接工艺，所使用的焊接机为二氧化碳保护焊共6台，焊接机与打磨区集中在厂房加工区。

本项目焊接工序配套有6套移动式焊接烟尘净化器，收集处理焊接过程中产生的烟尘，烟尘收集效率为85%，烟尘处理效率可达到99%（单个风量1500m<sup>3</sup>/h），处理后在车间内无组织排放。

#### (2) 打磨粉尘

在门扇及门框焊接完成后，为了使表面平整，需要进行打磨处理，打磨工序年运行时间约 1040h，在此过程中会产生少量的金属粉尘、砼结构门打磨会有少量的混凝土粉末，打磨工序在密闭打磨间内进行。打磨粉尘经打磨抛光集尘器与打磨集尘柜处理后无组织排放。打磨抛光集尘器对打磨工序粉尘进行收集净化，净化效率为 99%，因此本项目净化器处理后的打磨粉尘在车间内无组织排放。

#### (3) 刷漆和烘干废气

项目漆房为封闭结构，刷漆过程有少量有机废气产生。项目刷漆后的人防门在漆房内烘干，在烘干过程中产生有机废气。水性金属防锈漆主要组分为聚氨酯 50%、丙烯酸酯乳液 15%、水 20.7%、乙醇 4.78%、二丙二醇丁醚 3%、二丙二醇甲醚 2.5%、分散剂、消泡剂、消光粉等 4.02%。其中乙醇、二丙二醇丁醚、二丙二醇甲醚含量为 10.28%，本项目水性金属防锈漆年用量为 10.8t，按照乙醇、二丙二醇丁醚、二丙二醇甲醚在刷漆烘干过程中全部挥发，废气污染物按非甲烷总烃计。

本项目刷漆、烘干废气采用负压抽风的方式将漆房的有机废气送入1套“UV光解+活性炭吸附”处理设施处理后经15m高排气筒排放。



喷漆房



UV 光解+活性炭+15m 高排气筒

## 二、废水污染源

项目运营期产生的废水主要为混凝土养护废水和职工生活污水。

### (1) 生产废水

本项目混凝土养护废水排入沉淀池，经沉淀处理后回用于养护工序，生产废水循环使用不外排。

### (2) 生活污水

职工生活污水经厂区化粪池处理后进入园区下水管网，最终进入园区污水处理厂处理。

## 三、噪声污染源

本项目主要噪声源为机加工设备运行产生的噪声，其等效声级为 70~90dB (A) 之间，具体单台设备噪声值及设备数量见表 4-5。生产车间厂房封闭自带隔声效果；在高噪声设备安装隔声和减振设施，如在设备的底部加减振垫；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，项目噪声对周围环境影响较小。

表 4-5 项目噪声源强

序号	产噪设备	数量	噪声级 dB(A)	位置	性质
1	数控切割机	3 台	75~90	室内	间断
2	车床	4 台	70~80	室内	间断
3	铣床	2 台	70~80	室内	间断
4	焊接机	5 台	80~90	室内	间断
5	空压机	5 台	80~90	室内	间断
6	折弯机	1 台	80~90	室内	间断
7	钻床	2 台	80~90	室内	间断
8	铣床	2 台	80~90	室内	连续
9	钢筋弯箍机	1 台	80~90	室内	连续
10	锯床	3 台	80~90	室内	连续
11	风机	2 台	80~90	室内	间断

#### 四、固体废物

项目运营期产生的固体废物为生产固废及员工生活垃圾。

(1) 生活垃圾：项目生活垃圾产生量 5.63t/a。

(2) 一般工业固废：主要为车间生产过程中产生的钢材边角料，打磨产生的金属屑及焊接产生的焊渣。根据建设单位提供资料，项目金属边角料产生量为 12t/a；金属屑产生量为 1t/a；焊接烟尘净化器收集的粉尘产生量为 0.014t/a；焊渣产生量为 0.26t/a。水性漆漆渣 0.01t；水性漆废包装桶 0.05t/a。

根据《国家危险废物名录》（2021 版）具体规定如下：264-011-12 其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废母液、残渣、中间体废物。本项目刷漆原料为水性金属防锈漆，漆渣为一般工业固废。

(3) 危险废物：本项目切削液主要用于机加设备润滑与冷却，切削液原液年用量为 0.2t，切削液与水以 1:19 的稀释比例用水稀释后使用，即配比后的切削溶液浓度为 5%，切削溶液总量为 4t/a。切削液可循环使用，但考虑长时间使用会变质，需定期清理。根据建设单位提供资料，项目用于生产设备上的切削溶液一般每隔半年（即 6 个月）更换一次，用于维修设备上的切削溶液一般每年更换一次。其中每次用于生产设备上的切削液约为 1.9t（即 3.8t/a），每次用于维修设备上的废切削液约为 0.2t（即 0.2t/a），则项目切削溶液约 90%损失，废切削液产生量约为 0.4t/a。

项目到验收期间已与甘肃科隆环保技术有限公司签订危废处置协议，项目目

前产生少量危险废物，还未进行清运处置。本项目处置情况见表 4-7。

**表 4-7 建设项目固体废物利用处置方式评价表**

工业固体废物名称	产生工序	主要成分	属性	废物代码	产生量 t/a	利用处置方式
边角料	生产过程	金属铝	一般工业固废	无	12.0	出售给物资回收公司综合利用
金属屑	生产过程	金属铝	一般工业固废	无	1.0	
焊渣	焊接过程	焊材	一般工业固废	无	0.26	
除尘器收集粉尘	焊接过程	烟尘	一般工业固废	无	0.014	
布袋除尘器粉尘	抛丸过程	金属粉尘	一般工业固废	无	0.376	
水性漆漆渣	刷漆过程	水性漆	一般工业固废	无	0.01	
水性漆废包装桶	刷漆过程	废桶	一般工业固废	无	0.05	
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	生活垃圾	无	3.9	由环卫部门处理
废机油	设备维护	废机油	危险废物	HW08 900-249-08	0.015	暂存于专用危废间，交给有资质公司处理
废油桶	设备维护	废油桶	危险废物	HW08 900-249-08	0.003	
废切削液	切削过程	切削液	危险废物	HW08 900-249-08	0.4	
废切削液桶	切削过程	废油桶	危险废物	HW08 900-249-08	0.003	
废活性炭	有机废气净化过程	活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	0.01	由厂家更换后带走处置
废紫外灯管		灯管	危险废物	HW49 900-039-49	0.001	



危废间



生活垃圾收集箱



生活污水化粪池



厂区绿化

## 五、环保投资落实情况调查

项目环评时，总投资为 10000 万元，估算环境保护投资 22.2 万元，占总投资 0.22%；项目实际总投资 3100 万元，本次验收时已投入的环保资金为 23.2 万元，占总投资的 0.75%。

**表 3-4 验收阶段环保投资一览表**

项目		环保设施内容(环评阶段)	环保设施内容(验收阶段)	环保投资(万元)	实际投资(万元)
施工期	废气	管沟挖方临时堆放处及建筑材料堆放处覆盖篷布、施工场地边界围墙(不低于2m)、洒水车、洒水软管	管沟挖方临时堆放处及建筑材料堆放处覆盖篷布、施工场地边界围墙(不低于2m)、洒水车、洒水软管	3	3
	噪声	噪声指示牌	噪声指示牌	0.2	0.2
运营期	废气	密闭喷漆房+UV光解+活性炭吸附装置(去除效率≥90%)+15m排气筒	密闭喷漆房+UV光解+活性炭吸附装置(去除效率≥90%)+15m排气筒	5.0	7.5
		抛丸工序废气采用布袋除尘器+15m排气筒	取消抛丸工序	2.0	0
		燃气锅炉房8m高排气筒	取消锅炉房建设	纳入工程投资	/
		焊接工序配套4台移动式焊接烟尘净化器;打磨工序配套打磨集尘柜和打磨抛光集尘器;密闭车间加装通风排气系统	焊接工序配套6台移动式焊接烟尘净化器;打磨工序配套打磨集尘柜和打磨抛光集尘器;密闭车间加装通风排气系统	4.0	4.5
	废水	厂区设置化粪池,经处理后进入园区下水管网	厂区设置化粪池,经处理后进入园区下水管网	1	1
		车间内设置一座8m³废水沉淀池,本项目混凝土养护废水排入沉淀池,经沉淀处理后回用于养护工序	车间内设置一座8m³废水沉淀池,本项目混凝土养护废水排入沉淀池,经沉淀处理后回用于养护工序	1	1
	噪声	设备减震、隔声措施	设备减震、隔声措施	2	2
	固体废物	厂区内设置若干生活垃圾收纳桶;车间内设置固定区域作为一般工业固体废物暂存区,定期外售第三方物资回收公司;厂区设置一处危险废物专用暂存间用于存放危险废物,并与有资质第三方签订转运协议	厂区内设置若干生活垃圾收纳桶;车间内设置固定区域作为一般工业固体废物暂存区,定期外售第三方物资回收公司;厂区设置一处危险废物专用暂存间用于存放危险废物,并与有资质第三方签订转运协议(见附件)	3	3
生态	厂区绿化面积不小于1200m²	厂区绿化面积不小于1200m²	1	1	
合计				22.2	23.2

目前投入的环保资金与环评阶段相比增加了1万元。由于电焊烟尘净化器增加2台、“密闭喷漆房+UV光解+活性炭吸附装置+15m排气筒”投资增加,项目环保投资足额投入。

## 表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 一、环评报告表结论

#### 1. 结论

本项目的建设符合国家的相关产业政策，项目的选址合理，平面布局合理可行，且建设单位针对不同污染物采取经济合理、技术可靠的治理措施，能够保证各项污染物达标排放，项目实施后对所在区域的环境影响轻微。实现了经济、社会、环境三方面效益的和谐统一，只要建设单位严格落实环评提出的各项防治措施，从环保角度考虑，本项目的建设和运营是可行的。

### 二、审批部门审批决定（新环承诺发[2022]18号）

#### 兰州新区生态环境局

#### 关于兰州连华永兴环保科技发展有限公司人防防护设备生产基地项目环境影响报告表的批复

兰州连华永兴环保科技发展有限公司：

你单位关于《兰州连华永兴环保科技发展有限公司人防防护设备生产基地项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据兰州洁华环境评价咨询有限公司对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你单位应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。

建设项目竣工后，对照环评文件要求，按照生态环境部规定的标准和程序，自行组织对配套建设的环境保护设施进行验收编制验收报告，按要求进行信息公开。在实际发生排污行为前按照《固定污染源排污许可分类管理名录》管理要求，及时办理排污许可证。

兰州新区生态环境局

2022年4月8日

## 表五、验收监测质量保证与控制

为确保监测数据具有代表性、准确性、可靠性，本次检测中对监测全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理各环节进行严格的质量控制。

### 一、质量保证与控制措施

为了确保检测数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，本次检测对检测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。具体质控措施如下：

- (1) 检测人员具备相应的检测能力，持证上岗；
- (2) 严格按照检测方案及相关检测技术规范的要求，合理布设检测点位，保证检测频次；
- (3) 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，填写采样记录，按规定保存、运输样品，保证样品的完整性和有效性；
- (4) 为保证检测质量，检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法；
- (5) 检测所用的采样和分析仪器经计量部门检定或校准合格。
- (6) 检测过程中的原始记录及相关打印条，检测数据经过三级审核后生效，检测报告经三级审核。

无组织废气检测质控结果见表 5-1；

噪声检测质控结果表见 5-2。

表 5-1 无组织废气检测质控结果表

项目		测定值	置信范围	评价
颗粒物	1#滤膜(g)	0.44156	0.44141±0.00050	合格
	2#滤膜(g)	0.43279	0.43287±0.00050	合格
备注		称量样品时同步称量标准滤膜		

表 5-2 噪声检测质控结果表

序号	项目	单位	检测前校准值	检测后校准值	置信范围	评价
1	噪声	dB(A)	94.1	93.9	测量前后校准值的差值 ≤0.5 dB(A)	合格
			94.2	94.0		
备注	噪声校准器型号：AWA6221B 声级计检定证书号：JL2340913508 有效期至：2024年5月14日					

## 表六、验收监测内容

### 一、有组织废气监测

#### 1、废气

##### 1.1、有组织废气

###### (1) 监测点位布设

本次有组织废气监测布设 1 个监测点，即在油漆有机废气排气出口布设 1 个监测点（由于有机废气进口与处理设施距离较近，不满足进口监测相关规范）。

###### (2) 监测项目及频次

监测项目：非甲烷总烃（检测时记录工况）；

监测频次：连续监测 2 天，每天 3 次。

##### 1.2 无组织废气

###### (1) 监测点位布设

本次无组织废气监测布设 4 个监测点；

###### (2) 监测项目及频次

监测项目：颗粒物；

监测频次：连续监测 2 天，每天 3 次。

#### 2、噪声

##### (1) 监测点位

厂区边界噪声监测共设置 4 个监测点位（1#~4#点），具体监测点位信息见表 6-1。

表 6-1 噪声监测点位一览表

点位编号	点位名称及位置	地理位置信息	
1#	项目厂界东侧界外 1m 处	E103°41'27.64"	N36°37'38.72"
2#	项目厂界南侧界外 1m 处	E103°41'25.44"	N36°37'34.88"
3#	项目厂界西侧界外 1m 处	E103°41'23.05"	N36°37'37.20"
4#	项目厂界北侧界外 1m 处	E103°41'25.83"	N36°37'40.15"

##### (2) 监测因子

厂界噪声监测包括昼间、夜间  $L_{Aeq}$ 。

##### (3) 监测时间及频率

连续监测 2 天，每天昼间（06:00~22:00）、夜间（22:00~06:00）各测 1 次，

测量等效声级  $L_{Aeq}$ ，每次连续监测 10 分钟。

监测点位布置情况见图 6-1。



图 6-1 验收监测点位图

## 表七、验收监测结果

### 一、验收监测期间生产工况记录

2023年7月26-27日甘肃华鼎环保科技有限公司对兰州连华永兴环保科技发展有限公司建设工程进行了竣工环境保护验收监测，验收期间兰州连华永兴环保科技发展有限公司运行工况见表7-1。

表 7-1 验收期间污水处理厂运行工况

监测日期	工况负荷(%)
2023.7.26	80
2023.7.27	80

由表7-1可知，项目验收期间运营负荷为80%，工况稳定，各项指标符合验收监测要求。

### 二、验收监测结果

#### 2.1 有组织废气验收监测结果

有组织废气监测结果见表7-2。

表 7-2 有组织废气监测结果一览表

设备名称	检测项目	检测日期及检测结果（2023年）					
		7月26日			7月27日		
1#喷漆房废气 排气筒	标干烟气量（m <sup>3</sup> /h）	6187	6207	5836	6082	6082	6063
	非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）	2.69	2.92	2.66	2.30	2.42	2.45

由表7-2可知验收监测期间，有组织废气非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2要求。

#### 2.2 无组织废气验收监测结果

无组织废气监测结果见表7-3。

**表 7-3 无组织废气检测结果一览表** 单位: mg/m<sup>3</sup>

检测点位	检测项目	单位	检测日期及检测结果 (2023 年)							
			7 月 26 日				7 月 27 日			
			1#上风向 (东南侧)	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.364	0.330	0.359	0.342	0.336
2#下风向 (西侧)	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.406	0.435	0.429	0.412	0.406	0.417	0.432	0.428
3#下风向 (西北侧)	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.408	0.398	0.420	0.416	0.398	0.378	0.386	0.405
4#下风向 (北侧)	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.394	0.389	0.404	0.410	0.402	0.394	0.391	0.388

由表 7-3 可知验收监测期间,项目废气排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 标准限值要求。

### 2.3 噪声验收监测结果

项目验收期间噪声监测结果见表 7-4。

**表 7-4 噪声监测结果一览表**

测点编号	测点名称及位置	结果单位	检测日期及检测结果 (2023 年)			
			7 月 26 日		7 月 27 日	
			昼间	夜间	昼间	夜间
1#	项目厂界东侧界外 1m 处	dB(A)	53.8	40.5	52.7	39.6
2#	项目厂界南侧界外 1m 处	dB(A)	55.3	42.9	55.6	41.4
3#	项目厂界西侧界外 1m 处	dB(A)	57.2	45.3	56.7	44.8
4#	项目厂界北侧界外 1m 处	dB(A)	52.9	41.1	56.3	40.4

由表 7-3 可知,验收监测期间,项目昼间噪声、夜间噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类区标准限值要求。

### 2.4 废水验收监测结果

项目废水监测结果见表 7-5。

**表 7-5 废水监测结果**

检测项目	单位	检测结果
pH	无量纲	8.5
悬浮物	mg/L	226
五日生化需氧量	mg/L	113.4
化学需氧量	mg/L	211
动植物油	mg/L	23.8
氨氮	mg/L	8.57
总氮	mg/L	8.26
石油类	mg/L	0.93
阴离子表面活性剂	mg/L	0.39
色度	倍	2

由表 7-5 可知,项目废水排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准。

## 表八、环境管理检查

### 一、环境影响评价制度执行情况

兰州连华永兴环保科技有限公司于 2022 年 4 月委托兰州洁华环境评价咨询有限公司编写《兰州连华永兴环保科技有限公司人防防护设备生产基地项目环境影响报告表》，兰州新区生态环境局于 2022 年 4 月 8 日给予批复，批复同意项目建设，2022 年 4 月 15 日，该公司进行了排污许可登记（登记编号:91620100MA748UURO6001W）。该项目履行了环境影响审批手续，有关档案齐全。项目执行了环境影响评价制度。

### 二、环保设施/措施落实情况

表 8-2 环保设施/措施落实情况

环评要求			落实情况	
内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	环境保护措施
大气环境	喷漆房废气排气筒 (DA001)	NMHC	UV 光解+活性炭吸附装置+15m 排气筒	已落实
	抛丸工序废气排气筒 (DA002)	TSP	布袋除尘器+15m 排气筒	取消抛丸工序
	锅炉房废气排气筒 (DA002)	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	不低于 8m 排气筒	取消锅炉房建设
	生产车间无组织面源	TSP	焊接工序配套 4 台移动式焊接烟尘净化器；打磨工序配套打磨集尘柜和打磨抛光集尘器；密闭车间加装通风排气系统	已落实，增加两套
地表水环境	混凝土养护废水	SS	车间内设置一座 8m <sup>3</sup> 废水沉淀池，本项目混凝土养护废水排入沉淀池，经沉淀处理后回用于养护工序	已落实
	生活污水	COD <sub>Cr</sub> NH <sub>3</sub> -N SS TP	办公区设有水冲厕所，生活污水经厂区化粪池停留后进入园区下水管网，最终进入园区污水处理厂处理	已落实
声环境	风机、空压机等	等效 A 声级	减振、隔声	已落实
固体废物	厂区内设置若干生活垃圾收纳桶；车间内设置固定区域作为一般工业固体废物暂存区，定期外售第三方物资回收公司；厂区设置一处危险废物专用暂存间用于存放危险废物，并与有资质第三方签订转运协议。			已落实

### 三、环保机构设置及环境管理制度

#### 3.1 管理体制与机构

兰州连华永兴环保科技发展有限公司由厂长和安全环保科长开展企业日常的环保管理工作，安全环保工作组下设环保专员，负责各生产班组的环保工作。

#### 3.2 管理职责

(1) 贯彻执行国家、省级、地方各项环保政策、法规、标准，根据项目实际，编写环境保护规则和实施细则，监督执行。

(2) 制定切实可行的废水、废气、和噪声控制指标，环保治理设施运行考核指标，组织落实，定期考核。

(3) 组织和管理厂区的污染治理工作，负责环保治理设施的运行和管理工  
作。

(4) 定期进行厂区环境管理人员的环保知识和技术培训工作，定期进行安全环保宣传教育工作。

(5) 对厂区的生活垃圾必须制定严格的管理制度，注意保持各个垃圾堆放点环境卫生。

(6) 做好常规环境统计工作，掌握各项治理设施的运行状况。确保焊接烟气处理收集设备的正常运行；确保生产设备的正常运行。

#### 3.3 环境管理制度

根据《中华人民共和国环境保护法》等法律法规，为了进一步加强公司环境保护工作，建立健全环境管理机制，贯彻落实国家关于环境保护的方针、政策和法律法规，全面提高公司自主环境管理水平，兰州连华永兴环保科技发展有限公司成立了安全与环保科，由厂长和安全环保科长开展企业日常的环保管理工作，安全环保工作组下设环保专员，负责各生产班组的环保工作。

同时制定了兰州连华永兴环保科技发展有限公司环境管理制度并上墙，建立了环保指标的运行考核制度。

兰州连华永兴环保科技发展有限公司环境管理制度较规范和全面，管理制度基本落实到位，能够保障生产车间的环境质量达标和安全。

#### 3.4 建设期间和试生产阶段是否发生了扰民和污染事故

经现场调查，项目建设期间和试生产阶段没有发生扰民和污染事故。

## 表九、验收监测结论

### 一、结论

#### 1.1 工程概况

兰州连华永兴环保科技有限公司人防防护设备生产基地项目，位于甘肃省兰州新区秦川园区 BZ11#路以东，BZ24#路以北，本项目总占地面积为 20000m<sup>2</sup>，主要建设项目建设人防防护设备 1 条、砼结构门生产线和 1 条、钢结构门生产线，生产规模为钢结构门 350 套/a、砼结构门 180 套/a、通风管道配套件 150t/a。项目工程建设内容与环评阶段基本一致，项目未发生重大变更。

#### 1.2 废气监测结果

验收监测期间：

有组织废气非甲烷总烃，满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 要求；厂界无组织废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 的标准限值要求。

#### 1.3 噪声监测结果

验收监测期间项目昼间噪声、夜间噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准限值要求。

#### 1.4 废水监测结果

根据监测结果，项目废水排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

#### 1.5 固体废弃物处理与处置

本项目固体废弃物均得到有效处置，不存在环境问题。

#### 1.6 验收结论

兰州连华永兴环保科技有限公司人防防护设备生产基地项目开展了环境影响评价工作，在工程建设过程中，按照“三同时”制度的要求建设了相应的环保设施。在施工和试运营阶段执行了国家环保法规、规章和环境保护工作的各项要求。本次验收监测结果，验收监测期间本项目监测结果和环保设施运行情况基本可以满足建设项目竣工环境保护验收的条件。建议建设单位运营期加强环保设施管理维护，定期检修，使其处于正常运行状态，在此前提下建议项目通过竣工环保验收。

## 二、建议

- 1、建设单位应严格按照环保要求运行环境保护设施；
- 2、加强环保管理。

### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：兰州连华永兴环保科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	兰州连华永兴环保科技有限公司人防防护设备生产基地项目				项目代码	无			建设地点	甘肃省兰州新区秦川园区 BZ11#路以东, BZ24#路以北		
	行业分类(分类管理名录)					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	钢结构门 350 套/a、砼结构门 180 套/a、通风管道配套件 150t/a				实际生产能力	钢结构门 350 套/a、砼结构门 180 套/a、通风管道配套件 150t/a			环评单位	兰州洁华环境评价咨询有限公司		
	环评文件审批机关	兰州新区生态环境局				审批文号	新环承诺发[2022]18 号			环评文件类型	环评报告表		
	开工日期	2022 年 7 月				竣工日期	2023.。6			排污许可证申领时间	2022.4.15		
	环保设施设计单位					环保设施施工单位				本工程排污许可证编号	登记编号 91620100MA748UURO6001W		
	验收单位	兰州连华永兴环保科技有限公司				环保设施监测单位	甘肃华鼎环保科技有限公司			验收监测时工况	80		
	投资总概算（万元）	10000 万元				环保投资总概算(万元)	22.2			所占比例（%）	0.22		
	实际总投资（万元）	3100 万元				实际环保投资（万元）	23.2			所占比例（%）	0.75		
	废水治理（万元）		废气治理（万元）		噪声治理(万元)		固体废物治理（万元）			绿化及生态（万元）		其他（万元）	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	300d			
运营单位	兰州连华永兴环保科技有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91620121MA7273RT7L			验收时间	2022 年 4 月			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	排气量（万 m <sup>3</sup> ）												
	颗粒物												
	二氧化硫												
	氮氧化物												
	排水量（万 t/a）												
	COD												
	氨氮												
	与项目有关的其他特征污染物												

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；

水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

